

INSTRUKCJA SKŁADOWANIA, TRANSPORTU I MONTAŻU STUDNI BETONOWYCH NA ZAPRAWĘ (WARUNKI GWARANCJI)

Przewóz, rozładunek i składowanie elementów studni betonowych

1. Przewozu elementów studni należy dokonywać środkami transportu odpowiednio do tego przystosowanymi z zachowaniem szczególnej uwagi na prawidłowe zabezpieczenie i transport ładunku, obowiązkowo pasami transportowymi.
2. Podczas rozładunku elementów ze środka transportu, należy stosować specjalistyczny sprzęt przystosowany do tego typu czynności.
3. Materiał należy składować na wcześniej przygotowanym równym, odwodnionym i utwardzonym podłożu, według instrukcji poniżej.
4. Dokumentem uzupełniającym są Ogólne Warunki Gwarancji Elementów Prefabrykowanych.

Instrukcja montażu elementów studni

Wszelkie prace ziemne należy prowadzić zgodnie z normą PN-S-02205 „Drogi Samochodowe, Roboty ziemne, Wymagania i badania”. Montaż wyrobów kanalizacyjnych należy przeprowadzać zgodnie z normami PN-B-10736, PN-EN 1610, PN-EN1997-1 oraz przy zachowaniu warunków projektu budowlanego, specyfikacjami i pozwoleniem na budowę.

1. Samodzielne wykonywanie otworów, przejść szczelnych, kinet czy inna ingerencja odbywa się na własne ryzyko kupującego i zwalnia producenta z odpowiedzialności za dany element.
2. Bezpośredni wpływ na prawidłowy montaż studni mają parametry wodno-gruntowe, które winny być szczegółowo opisane w Specyfikacji Warunków Zamówienia, projekcie budowlanym czy na mapach geodezyjnych. Konieczne jest wykorzystanie wszystkich instrukcji wymienionych w wyżej wymienionej dokumentacji. Podłoże pod posadowienie studni musi być odpowiednio zagęszczone oraz wyprofilowane. Należy wykonać warstwę odsączającą minimalnej grubości 15 cm z piasku o współczynniku wodoprzepuszczalności $K_{10} \geq 8 \text{ m/dobę}$, wskaźniku różnorodności $U \geq 5$ oraz wskaźniku zagęszczenia $Is \geq 1$. Dopuszcza się montaż studni na podłożu betonowym lub fundamencie w zależności od projektu budowlanego. Co więcej, do obsypki studni możliwe jest dopuszczenie jedynie gruntów ujętych w normie PN-S-02205 jak również zgodnie z przyjętą sztuką budowlaną układania przewodów kanalizacyjnych popartą normą PN-EN 1610. Niezastosowanie zaleceń może przyczynić się do późniejszej nieszczelności lub zapadnięcia się studni. Informacje związane ze specyfikacją gruntową i warunkami montażu/posadowienia muszą zawierać się w Dzienniku Budowy, co stanowi jedyną podstawę do udzielenia gwarancji przez producenta.
3. Elementy studni należy bezzwłocznie układać i przewozić w sposób zapewniający ich przyleganie do podłoża całą swoją powierzchnią przy zachowaniu poziomu, w sposób uniemożliwiający uszkodzenie felcu.
4. Prefabrykaty są przeznaczone do stosowania poniżej gruntu – poziomu przemarzania.
5. Prace montażowe elementów studni należy wykonać bezzwłocznie po wykopaniu i przygotowaniu zgodnie z wyżej opisaną instrukcją podłoża. Wszystkie przygotowane i układane elementy powinny zostać dokładnie oczyszczone z ewentualnych nieczystości, pozostałości gruntu, przy zwróceniu szczególnej uwagi na miejsca połączeń studni.
6. Podstawą zapewnienia odpowiedniej szczelności gotowej studni, jest dobór dedykowanej zaprawy, przeznaczonej do łączenia elementów betonowych oraz jej zastosowanie zgodnie z wytycznymi producenta. Wybór zaprawy powinien przede wszystkim uwzględniać docelowe miejsce eksploatacji studni, opierać się np.: na warunkach wodno-gruntowych, potencjalnej agresji środowiska, itd. Dobór nieodpowiedniej zaprawy uszczelniającej, zwalnia producenta z gwarancji dotyczącej nieszczelności elementów i wad powstałych w jej wyniku. Łączenie elementów odbywa się za pomocą równomiernego nałożenia zaprawy o gęsto-plastycznej konsystencji na górny felc dolnego elementu studni i dolny felc górnego elementu. Po zakończonym montażu należy pozbyć się ewentualnych nadatków zaprawy, które wypłynęły na zewnątrz łączenia.



7. Zaleca się dodatkowe zewnętrzne doszczelnienie środkami do tego przeznaczonymi.
8. Zасыpywanie elementów powinno być wykonywane etapami, przy zachowaniu szczególnej ostrożności na połączenia szczelne studni z rurociągami. Powinno się warstwowo zasypywać i zagęszczać wykop montażowy.
9. Wszelkie uszkodzenia mechaniczne elementów, wynikające z nieprawidłowego składowania, transportu, montażu oraz eksploatacji wyrobów nie podlegają gwarancji.
10. Zamontowane elementy studni, w okresie ich używalności, powinny być poddawane cyklicznym przeglądom eksploatacyjnym w celu zapewnienia ciągłości gwarancji. Wspomniane przeglądy powinny się odbywać w odstępach nie dłuższych niż pół roku. O zamierzonym terminie wykonania inspekcji, powinno się pisemnie (mailowo oraz listownie, za potwierdzeniem odbioru przesyłki) poinformować producenta. Przeprowadzenia przeglądu bez obecności przedstawiciela producenta, zwalnia go z udzielenia gwarancji. W przypadku zachowania powyższych procedur, udziela się gwarancji an okres nie dłuższy niż 5 lat od momentu zakupu.
11. Wszelkie stwierdzone w trakcie inspekcji usterki powinny zostać pisemnie zgłoszone do producenta w terminie nie dłuższym niż 7 dni od ich ujawnienia. Ich nie zgłoszenie w formie pisemnej, uprawnia gwaranta do odmowy udzielenia gwarancji.
12. Ewentualne różnice w kolorze i fakturze wyrobu nie wpływają na jego deklarowane parametry i nie stanowią podstawy gwarancji.

Trwałość właściwie eksploatowanych elementów zależy przede wszystkim od poprawnie przygotowanego podłoża, poprawnego montażu, składowania oraz transportu.