

INSTRUKCJA SKŁADOWANIA, TRANSPORTU I MONTAŻU STUDNI BETONOWYCH NA USZCZELKĘ (WARUNKI GWARANCJI)

Przewóz, rozładunek i składowanie elementów studni betonowych

1. Przewozu elementów studni należy dokonywać środkami transportu odpowiednio do tego przystosowanymi z zachowaniem szczególnej uwagi na prawidłowe zabezpieczenie i transport ładunku, obowiązkowo pasami transportowymi.
2. Podczas rozładunku elementów ze środka transportu, należy stosować specjalistyczny sprzęt przystosowany do tego typu czynności.
3. Materiał należy składować na wcześniej przygotowanym równym, odwodnionym i utwardzonym podłożu, według instrukcji poniżej.
4. Dokumentem uzupełniającym są Ogólne Warunki Gwarancji Elementów Prefabrykowanych.

Instrukcja montażu elementów studni

Wszelkie prace ziemne należy prowadzić zgodnie z normą PN-S-02205 „Drogi Samochodowe, Roboty ziemne, Wymagania i badania”. Montaż wyrobów kanalizacyjnych należy przeprowadzać zgodnie z normami PN-B-10736, PN-EN 1610, PN-EN1997-1 oraz przy zachowaniu warunków projektu budowlanego, specyfikacjami i pozwoleniem na budowę.

1. Samodzielne wykonywanie otworów, przejść szczelnych, kinet czy inna ingerencja odbywa się na własne ryzyko kupującego i zwalnia producenta z odpowiedzialności za dany element.

2. Bezpośredni wpływ na prawidłowy montaż studni mają parametry wodno-gruntowe, które winny być szczegółowo opisane w Specyfikacji Warunków Zamówienia, projekcie budowlanym czy na mapach geodezyjnych. Konieczne jest wykorzystanie wszystkich instrukcji wymienionych w wyżej wymienionej dokumentacji. Podłoże pod posadowienie studni musi być odpowiednio zagęszczone oraz wyprofilowane. Należy wykonać warstwę odsączającą minimalnej grubości 15 cm z piasku o współczynniku wodoprzepuszczalności $K_{10} \geq 8 \text{ m/dobę}$, wskaźniku różnoziarnistości $U \geq 5$ oraz wskaźniku zagęszczenia $Is \geq 1$. Dopuszcza się montaż studni na podłożu betonowym lub fundamencie w zależności od projektu budowlanego. Co więcej, do obsypki studni możliwe jest dopuszczenie jedynie gruntów ujętych w normie PN-S-02205 jak również zgodnie z przyjętą sztuką budowlaną układania przewodów kanalizacyjnych popartą normą PN-EN 1610. Niezastosowanie zaleceń może przyczynić się do późniejszej nieszczelności lub zapadnięcia się studni. Informacje związane ze specyfikacją gruntową i warunkami montażu/posadowienia muszą zawierać się w Dzienniku Budowy, co stanowi jedyną podstawę do udzielenia gwarancji przez producenta.

3. Elementy studni należy bezwzględnie układać i przewozić w sposób zapewniający ich przyleganie do podłoża całą swoją powierzchnią przy zachowaniu poziomu, w sposób uniemożliwiający uszkodzenie felcu oraz uszczelki.

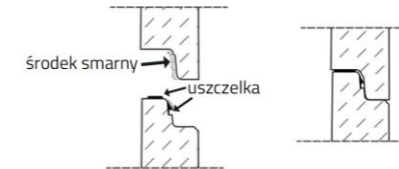
4. Prefabrykaty są przeznaczone do stosowania poniżej gruntu – poziomu przemarzania. Uszczelki do łączenia elementów powinny być zabezpieczone przed działaniem warunków atmosferycznych. Bezpośredni montaż uszczelki powinien odbywać się w odstępie minimum 3 godzin od ostatniego wpływu deszczu, promieni słonecznych, mrozu. Nieprawidłowe składowanie może mieć bezpośredni wpływ na parametry studni i doprowadzić do jej rozszczelnienia.

5. Prace montażowe elementów studni należy wykonać bezzwłocznie po wykopaniu i przygotowaniu zgodnie z wyżej opisaną instrukcją podłoża. Wszystkie przygotowane i układane elementy powinny zostać dokładnie oczyszczone z ewentualnych nieczystości, pozostałości gruntu, przy zwróceniu szczególnej uwagi na miejsca połączeń studni.

6. Po starannym oczyszczeniu, na górny felc niższej położonego elementu, ręcznie naciągnąć uszczelkę. Pracę tę najlepiej wykonać przez 2 osoby (w zależności od średnicy studni, ilość tę należy zwiększyć). Uszczelka powinna być zwrócona klinem do dołu, aby uszczelnić górny element studni do włożenia. Całą uszczelkę po nałożeniu na felc należy kilkakrotnie w obrębie całego obwodu odciągnąć, aby zapewnić jej równoległe naprężenie. Na tak nałożoną uszczelkę oraz na dolny felc górnego elementu, w celu zapobiegnięcia wywinięciu się uszczelki, należy nałożyć równomiernie dedykowany środek poślizgowy. Zaleca się również stosowanie zaprawy montażowej lub profilu zamkniętego wypełnionego piaskiem kwarcowym celem przeniesienia naprężeń pomiędzy elementami studni. Elementy powinny nachodzić na siebie w sposób płynny, bez

użycia dodatkowej siły. Zabrania się wciskania elementów przy pomocy maszyn, np. poprzez oparcie łyżki koperkowej o górny felc elementu montowanego. Producent nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia powstałe w wyniku nieprawidłowego montażu elementów studni.

SCHEMAT ŁĄCZENIA CZĘŚCI



7. Dla równomiernego rozłożenia naprężeń pionowych w studni należy wypełnić zaprawą lub uszczelką technologiczne szczeliny powstałe po złożeniu kręgów.

8. Zасыpywanie elementów powinno być wykonywane etapami, przy zachowaniu szczególnej ostrożności na połączenia szczelne studni z rurociągiem. Powinno się warstwowo zasypywać i zagęszczać wykop montażowy.

9. Wszelkie uszkodzenia mechaniczne elementów, wynikające z nieprawidłowego składowania, transportu, montażu oraz eksploatacji wyrobów nie podlegają gwarancji.

10. Zamontowane elementy studni, w okresie ich używalności, powinny być poddawane cyklicznym przeglądom eksploatacyjnym w celu zapewnienia ciągłości gwarancji. Wspomniane przeglądy powinny się odbywać w odstępach nie dłuższych niż pół roku. O zamierzonym terminie wykonania inspekcji, powinno się pisemnie (mailowo oraz listownie, za potwierdzeniem odbioru przesyłki) poinformować producenta. Przeprowadzenia przeglądu bez obecności przedstawiciela producenta, zwalnia go z udzielenia gwarancji. W przypadku zachowania powyższych procedur, udziela się gwarancji an okres nie dłuższy niż 5 lat od momentu zakupu.

11. Wszelkie stwierdzone w trakcie inspekcji usterki powinny zostać pisemnie zgłoszone do producenta w terminie nie dłuższym niż 7 dni od ich ujawnienia. Ich nie zgłoszenie w formie pisemnej, uprawnia gwaranta do odmowy udzielenia gwarancji.

12. Ewentualne różnice w kolorze i fakturze wyrobu nie wpływają na jego deklarowane parametry i nie stanowią podstawy gwarancji.

Trwałość właściwie eksploatowanych elementów zależy przede wszystkim od poprawnie przygotowanego podłoża, poprawnego montażu, składowania oraz transportu.